

FORMULAIRE DE DEMANDE D'OFFRE**Découpe de pièces de précision**

Nous vous proposons de remplir le formulaire technique afin de nous fournir toutes les données nécessaires à l'établissement d'une offre complète ou de la production de vos pièces par le biais de la découpe chimique et/ou laser. Nous vous informons qu'en **REMPLISSANT CE FORMULAIRE ET EN L'ENVOYANT A CMT RICKENBACH SA VOUS ACCEPTEZ [LA PRIVACY POLICY & COOKIES POLICY](#) DE NOTRE ENTREPRISE.**

Si vous ne renseignez pas ce formulaire, nos conditions standards de production seront appliquées.

Raison Sociale	
Nom de contact	
Fonction	
Adresse	
Téléphone	
Domaine d'utilisation	

Fichiers Techniques :

Les fichiers nécessaires pour la production des pièces doivent être vectorisés et de types :

- DXF / DWG / Step / Gerber

Fichier nécessaire pour l'établissement de l'offre :

- Plan tolérancé et coté (pdf, jpeg...)

Informations nécessaires si non mentionnées sur le plan :

Ref. Article	Matière	Epaisseur Matière	Etat (ex : recuit dur)	Qté

ETCHING TECHNOLOGIES

GALVANICS

LASER TECHNOLOGIES

DECORATIONS HORLOGERES

CMT Rickenbach SA – Bd. de la Liberté 59-61, 2302 La Chaux-de-Fonds
+41 32 910 03 03 - info@cmtrickenbach.com – www.cmtrickenbach.com

°N°	R1.P005	°Créé par :	18.11.22 MV / M. Da Silva	
Révision :	02	°Libéré par :	16.03.23 MV / M. Da Silva	16.03.23 MTD / J. Duillet Page 1 / 2

Matière :

Pouvons-nous proposer des matières alternatives (pour des raisons de délais, prix ou disponibilité) ?

Oui Non

Remarque :

Attaches de production :

En règle générale, les pièces sont produites attachées en plaque. Pour de plus amples informations concernant le type d'attaches possibles, veuillez-vous référer à notre guide technique disponible sur notre site internet sous la page www.cmtrickenbach.com/Technologies/Usinage-photochimique

Défini par CMT Rickenbach SA

Interne

Externe

Sans attache (disponible sur demande et moyennant un surcoût de production)

Position des attaches de production :

Définie par CMT Rickenbach SA

Défini par CMT Rickenbach SA

Spécifiée sur le plan

Spécifié sur le plan

Livraison des pièces :

Définie par CMT Rickenbach SA

Attachées en plaque

Détachées

Conditionnement(s) spécifique(s) :

Transporteur spécifique :

Incoterms :

Ex Works

Autre (sur demande)

DAP

Devise :

CHF

Autre (sur demande)

€

Documents requis :

Certificat de conformité

FAI/PAQP

Certificat Matière

Autre :

Types de contrôle :

Défini par CMT Rickenbach SA

Autre :

Types de parachèvement demandé :

Traitement galvanique

Tribo-finition

Traitement galvanique sélectif

Sablage, microbillage

Pliage

Identification (Marquage)

Soudage

Epilage

Décoration mécanique

Traitement thermique

Parachèvement spécifié sur le plan

Polissage

Possibilité d'offre sans parachèvement

Autre :

Norme applicable à la production de vos pièces :

ISO9001

EN9100

Remarque :

Nous vous remercions pour ces informations et établirons notre offre selon vos indications, sous réserve de faisabilité.

Meilleures salutations

L'équipe de CMT Rickenbach

ETCHING TECHNOLOGIES

GALVANICS

LASER TECHNOLOGIES

DECORATIONS HORLOGERES

CMT Rickenbach SA – Bd. de la Liberté 59-61, 2302 La Chaux-de-Fonds
+41 32 910 03 03 - info@cmtrickenbach.com – www.cmtrickenbach.com

°N°	R1.P005	°Créé par :	18.11.22 MV / M. Da Silva	
Révision :	02	°Libéré par :	16.03.23 MV / M. Da Silva	16.03.23 MTD / J. Duillet Page 2 / 2